

Distributeur de Desserts Glacés - 2 x 6 Litres

CGMINIGELPLUS2



ugolini

Optimisez l'efficacité de votre service avec le Distributeur de Desserts Glacés - 2 x 6 Litres. Ce dispositif performant, équipé d'une carrosserie en tôle blanche et de cuves en polycarbonate de 2x6 litres, permet la fabrication et la distribution rapide de desserts glacés ou de sorbet en moins d'une heure. Son panneau de commande avancé affiche la température et permet des réglages précis de température, densité et brassage du produit. Le système de mélange renforcé assure une texture de glace optimale, épaisse et compacte, tandis que le capteur de présence du gobelet optimise la distribution. Écologique, il utilise le gaz réfrigérant R290, et maintient un niveau de bruit inférieur à 70 dB, augmentant ainsi le confort dans les espaces de travail.

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 230 V	Longueur (mm) : 400	Profondeur (mm) : 490
Hauteur (mm) : 620	Poids (kg) : 47	Puissance (W) : 650
Pays de Fabrication : Italie	Capacité (L) : 12	Gaz réfrigérant de série : R290

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------