

# Vitrine Réfrigérée - 120 L

## CB74500610



La Vitrine Réfrigérée - 120 L COMBISTEEL allie élégance et performance, idéale pour les professionnels souhaitant une solution optimale de présentation et conservation. Ce modèle compact (678 x 568 x 670 mm) bénéficie d'une capacité de 120 litres, parfaite pour une variété de produits grâce aux grilles qui facilitent l'organisation et améliorent la circulation de l'air. Réglable entre +3°C et +8°C, elle assure la fraîcheur des aliments. Équipée de portes vitrées coulissantes et utilisant le réfrigérant éco-responsable R600a, c'est une solution à faible consommation (160W) et peu bruyante (50 dB).

### Caractéristiques Produit :

|                                  |                               |                                    |
|----------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| Alimentation : 230 V             | Volume (L) : 120              | Type de Porte : Coulissante        |
| Température Minimum (°C) : 3     | Température Maximum (°C) : 8  | Porte : Vitrée                     |
| Nombre de portes : 2             | Finition Extérieure : Inox    | Longueur (mm) : 678                |
| Profondeur (mm) : 568            | Hauteur (mm) : 670            | Poids (kg) : 87                    |
| Puissance (W) : 160              | Couleur : Argent / Inox       | Type de Froid : Ventilé            |
| Températures : Positives         | Réfrigéré : Oui               | Liquide de refroidissement : R600a |
| Gaz réfrigérant de série : R600a | Hauteur Intérieure (mm) : 380 | Largeur Intérieure (mm) : 673      |
| Profondeur Intérieure (mm) : 530 |                               |                                    |

### Informations Logistiques :

|                |                   |                |
|----------------|-------------------|----------------|
| Largeur : 0 mm | Profondeur : 0 mm | Hauteur : 0 mm |
|----------------|-------------------|----------------|