

Vitrine Réfrigérée - 120 L

CB74500610



La Vitrine Réfrigérée - 120 L COMBISTEEL allie élégance et performance, idéale pour les professionnels souhaitant une solution optimale de présentation et conservation. Ce modèle compact (678 x 568 x 670 mm) bénéficie d'une capacité de 120 litres, parfaite pour une variété de produits grâce aux grilles qui facilitent l'organisation et améliorent la circulation de l'air. Réglable entre +3°C et +8°C, elle assure la fraîcheur des aliments. Équipée de portes vitrées coulissantes et utilisant le réfrigérant éco-responsable R600a, c'est une solution à faible consommation (160W) et peu bruyante (50 dB).

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 230 V	Volume (L) : 120	Type de Porte : Coulissante
Température Minimum (°C) : 3	Température Maximum (°C) : 8	Porte : Vitrée
Nombre de portes : 2	Finition Extérieure : Inox	Longueur (mm) : 678
Profondeur (mm) : 568	Hauteur (mm) : 670	Poids (kg) : 87
Puissance (W) : 160	Couleur : Argent / Inox	Type de Froid : Ventilé
Températures : Positives	Réfrigéré : Oui	Liquide de refroidissement : R600a
Gaz réfrigérant de série : R600a	Hauteur Intérieure (mm) : 380	Largeur Intérieure (mm) : 673
Profondeur Intérieure (mm) : 530		

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------