

Vitrine Réfrigérée Murale Bombée Noah - 1,69 m²

CB73500015



La Vitrine Réfrigérée Murale Bombée Noah - 1,69 m² allie fonctionnalité et esthétique avec son design noir élégant et sa forme courbée. Dotée d'une puissante réfrigération ventilée et d'un éclairage LED, elle assure une visibilité optimale des produits. Équipée d'un dégivrage automatique et capable de fonctionner efficacement jusqu'à 25 °C, cette vitrine offre une présentation et une conservation exceptionnelles. Idéale pour les professionnels cherchant à valoriser leurs produits tout en maintenant une efficacité énergétique avec sa classe E.

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 230 V	Type de Porte : Sans	Finition Extérieure : Noir
Longueur (mm) : 1935	Profondeur (mm) : 665	Hauteur (mm) : 1500
Poids (kg) : 340	Puissance (W) : 2000	Eclairage Intérieur : Oui
Couleur : Noir	Type de Froid : Ventilé	Classe Energétique : E
Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 25°C	Classe climatique : N	Gaz réfrigérant de série : R290
Avec Portes : Oui		

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------