

Vitrine à Boissons Réfrigérée Noire à Porte Vitrée 352 L avec Chariot de Transport VACDC1DBTTR01



Optimisez l'efficacité et l'esthétique de vos espaces avec la Vitrine à Boissons Réfrigérée Noire à Porte Vitrée 352 L avec Chariot de Transport. Conçue pour les professionnels de la restauration et de l'hôtellerie, cette vitrine allie élégance et performance. Dotée d'une capacité de 340 L et d'une réfrigération statique efficace, elle maintient vos boissons à une température idéale entre 1°C et 10°C. La porte vitrée offre une visibilité maximale sur les produits, tandis que sa structure en acier galvanisé assure durabilité et facilité d'entretien. Ce modèle, équipé du gaz réfrigérant R600a, est également classé en classe énergétique D, garantissant une utilisation économe.

Caractéristiques Produit :

Matière : Tôle Galvanisée	Alimentation : 220-240 V	Volume (L) : 340
Type de Porte : Battante	Température Minimum (°C) : 1	Température Maximum (°C) : 10
Porte : Vitrée	Finition Extérieure : Acier galvanisé	Longueur (mm) : 595
Profondeur (mm) : 642	Hauteur (mm) : 1842	Poids (kg) : 73
Puissance (W) : 220	Couleur : Noir	Type de Froid : Statique
Classe Energétique : D	Températures : Positives	Réfrigéré : Oui
Décibels : 50	Classe climatique : 4	Gaz réfrigérant de série : R600a

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------