

Vitrine à Boissons Réfrigérée Noire à Porte Vitrée 352 L avec Chariot de Transport VACDC1DBTTR01



Optimisez l'efficacité et l'esthétique de vos espaces avec la Vitrine à Boissons Réfrigérée Noire à Porte Vitrée 352 L avec Chariot de Transport. Conçue pour les professionnels de la restauration et de l'hôtellerie, cette vitrine allie élégance et performance. Dotée d'une capacité de 340 L et d'une réfrigération statique efficace, elle maintient vos boissons à une température idéale entre 1°C et 10°C. La porte vitrée offre une visibilité maximale sur les produits, tandis que sa structure en acier galvanisé assure durabilité et facilité d'entretien. Ce modèle, équipé du gaz réfrigérant R600a, est également classé en classe énergétique D, garantissant une utilisation économe.

Caractéristiques Produit :

| | | |
|---------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
| Matière : Tôle Galvanisée | Alimentation : 220-240 V | Volume (L) : 340 |
| Type de Porte : Battante | Température Minimum (°C) : 1 | Température Maximum (°C) : 10 |
| Porte : Vitrée | Finition Extérieure : Acier galvanisé | Longueur (mm) : 595 |
| Profondeur (mm) : 642 | Hauteur (mm) : 1842 | Poids (kg) : 73 |
| Puissance (W) : 220 | Couleur : Noir | Type de Froid : Statique |
| Classe Energétique : D | Températures : Positives | Réfrigéré : Oui |
| Décibels : 50 | Classe climatique : 4 | Gaz réfrigérant de série : R600a |

Informations Logistiques :

| | | |
|----------------|-------------------|----------------|
| Largeur : 0 mm | Profondeur : 0 mm | Hauteur : 0 mm |
|----------------|-------------------|----------------|