

Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 736 L

DLRDC736L



La **Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 736 L** combine élégance et performance pour tout professionnel désireux de présenter et de conserver ses boissons dans les meilleures conditions. Dotée d'une capacité généreuse de 736 litres et d'un système de refroidissement ventilé, elle garantit une température stable entre 2°C et 8°C, idéale pour une large variété de boissons. Le design moderne avec finition noire en skinplate et portes battantes vitrées optimise la visibilité et l'accessibilité des produits tout en s'intégrant parfaitement à tout espace commercial. Équipée du gaz réfrigérant R290, plus écologique, cette vitrine est un choix responsable.

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 220-240 V	Volume (L) : 736	Type de Porte : Battante
Température Minimum (°C) : 2	Température Maximum (°C) : 8	Porte : Vitrée
Finition Extérieure : Skinplate	Longueur (mm) : 1000	Profondeur (mm) : 745
Hauteur (mm) : 1973	Poids (kg) : 129	Puissance (W) : 258
Dimensions des Plaques / Grilles (mm) : 437 x 491	Couleur : Noir	Classe Energétique : E
Températures : Positives	Réfrigéré : Oui	Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 35°C
Gaz réfrigérant de série : R290		

Informations Logistiques :

Largeur : 1070 mm	Profondeur : 780 mm	Hauteur : 2070 mm
-------------------	---------------------	-------------------