

Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 1000 L

DLRDC800L



La **Vitrine à Boissons Réfrigérée - 2 Portes - 1000 L** est conçue pour les professionnels exigeants. Avec sa grande capacité de 1000 L et ses portes battantes en verre, ce modèle offre une visibilité optimale et un accès facile à vos boissons. Robuste et élégante grâce à sa finition en inox, elle assure une conservation parfaite entre 2°C et 8°C. De classe énergétique E et équipée du gaz réfrigérant R290, elle combine performance et respect de l'environnement.

Caractéristiques Produit :

Matière : Inox	Alimentation : 220-240 V	Volume (L) : 1000
Type de Porte : Battante	Température Minimum (°C) : 2	Température Maximum (°C) : 8
Porte : Vitrée	Finition Extérieure : Inox	Longueur (mm) : 1300
Profondeur (mm) : 745	Hauteur (mm) : 1980	Poids (kg) : 165
Puissance (W) : 258	Dimensions des Plaques / Grilles (mm) : 587 x 491	Classe Energétique : E
Températures : Positives	Réfrigéré : Oui	Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 35°C
Classe climatique : 4	Gaz réfrigérant de série : R290	

Informations Logistiques :

Largeur : 1370 mm	Profondeur : 800 mm	Hauteur : 2070 mm
-------------------	---------------------	-------------------