

# Vitrine à Boissons Réfrigérée - 300 L

## DLRDC300L



La **Vitrine à Boissons Réfrigérée - 300 L** est conçue pour les professionnels exigeants. Sa capacité de 300 L et sa porte battante vitrée permettent une présentation optimale et attrayante de vos boissons. Avec des dimensions précises (550 mm x 596 mm x 1801 mm) et un poids de 60 kg, ce modèle s'intègre facilement dans tout espace de vente. Réglable de 2°C à 8°C, elle garantit la fraîcheur et la qualité des produits. Son design en inox assure à la fois durabilité et efficacité.

### Caractéristiques Produit :

|                                  |                                                     |                              |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------|
| Matière : Inox                   | Alimentation : 220-240 V                            | Volume (L) : 300             |
| Type de Porte : Battante         | Température Minimum (°C) : 2                        | Température Maximum (°C) : 8 |
| Porte : Vitree                   | Finition Extérieure : Inox                          | Longueur (mm) : 550          |
| Profondeur (mm) : 596            | Hauteur (mm) : 1801                                 | Poids (kg) : 60              |
| Puissance (W) : 133              | Dimensions des Plaques / Grilles ( mm ) : 465 x 337 | Classe Energétique : E       |
| Températures : Positives         | Réfrigéré : Oui                                     | Classe climatique : 4        |
| Gaz réfrigérant de série : R600a |                                                     |                              |

### Informations Logistiques :

|                  |                     |                   |
|------------------|---------------------|-------------------|
| Largeur : 660 mm | Profondeur : 610 mm | Hauteur : 1950 mm |
|------------------|---------------------|-------------------|