

Vitrine à Boissons Réfrigérée - 300 L

DLRDC300L



La **Vitrine à Boissons Réfrigérée - 300 L** est conçue pour les professionnels exigeants. Sa capacité de 300 L et sa porte battante vitrée permettent une présentation optimale et attrayante de vos boissons. Avec des dimensions précises (550 mm x 596 mm x 1801 mm) et un poids de 60 kg, ce modèle s'intègre facilement dans tout espace de vente. Réglable de 2°C à 8°C, elle garantit la fraîcheur et la qualité des produits. Son design en inox assure à la fois durabilité et efficacité.

Caractéristiques Produit :

Matière : Inox	Alimentation : 220-240 V	Volume (L) : 300
Type de Porte : Battante	Température Minimum (°C) : 2	Température Maximum (°C) : 8
Porte : Vitrée	Finition Extérieure : Inox	Longueur (mm) : 550
Profondeur (mm) : 596	Hauteur (mm) : 1801	Poids (kg) : 60
Puissance (W) : 133	Dimensions des Plaques / Grilles (mm) : 465 x 337	Classe Energétique : E
Températures : Positives	Réfrigéré : Oui	Température ambiante d'utilisation Maximale (°C) : 35°C
Classe climatique : 4	Gaz réfrigérant de série : R600a	

Informations Logistiques :

Largeur : 660 mm	Profondeur : 610 mm	Hauteur : 1950 mm
------------------	---------------------	-------------------