

Fontaine à Eau Evolution en Réseau - EF/EC - 15 L/H

ML0158002



Mistral

Cette **Fontaine à Eau Evolution** permet de distribuer de l'eau froide et de l'eau chaude. Idéale pour les professionnels de la restauration et les lieux accueillant du public, elle dispose d'un débit de 50 L/H et d'une capacité de réfrigération de 15 L/H.

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 220-240 V

Hauteur (mm) : 1020

Poids (kg) : 17,2

Pays de Fabrication : France

Couleur : Noir

Diamètre (mm) : 240

Gaz réfrigérant de série : R600a

Production Horaire (en L) : 15

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm

Profondeur : 0 mm

Hauteur : 0 mm