

# Fontaine à Eau Evopure en Réseau - EF/EG - 20 L/H

## ML0159119Noir



*Mistral*

Cette **Fontaine à Eau Réfrigérée Evopure Noire** est idéale pour les lieux accueillant du public. Elle permet de distribuer de l'eau froide et de l'eau gazeuse. Enfin, elle est dotée d'une capacité de 20 L/h d'eau froide et d'un débit de 100 L/h.

### Caractéristiques Produit :

|                          |                                  |                                  |
|--------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Alimentation : 220-240 V | Longueur (mm) : 330              | Profondeur (mm) : 270            |
| Hauteur (mm) : 1050      | Poids (kg) : 21                  | Pays de Fabrication : France     |
| Couleur : Noir           | Gaz réfrigérant de série : R600a | Production Horaire ( en L ) : 20 |

### Informations Logistiques :

|                |                   |                |
|----------------|-------------------|----------------|
| Largeur : 0 mm | Profondeur : 0 mm | Hauteur : 0 mm |
|----------------|-------------------|----------------|