

Vitrine Réfrigérée de Comptoir Noire - 120 L

GEGP292



La Vitrine Réfrigérée de Comptoir Noire - 120 L se distingue par son efficacité énergétique de classe A et sa capacité de réfrigération optimale (0 à 12°C), essentielle pour maintenir la fraîcheur des produits. Dotée de portes coulissantes vitrées et de deux étagères ajustables, elle offre une présentabilité excellente et une accessibilité aisée. Idéale pour les environnements professionnels, cette vitrine fonctionne parfaitement jusqu'à 32°C, garantissant la fiabilité sous diverses conditions.

Caractéristiques Produit :

Alimentation : 220-240 V	Volume (L) : 120	Type de Porte : Coulissante
Température Minimum (°C) : 0	Température Maximum (°C) : 12	Porte : Vitrée
Nombre de portes : 2	Longueur (mm) : 696	Profondeur (mm) : 568
Hauteur (mm) : 686	Poids (kg) : 57	Puissance (W) : 160
Classe Énergétique : A	Classe climatique : 4	Gaz réfrigérant de série : R600a

Informations Logistiques :

Largeur : 0 mm	Profondeur : 0 mm	Hauteur : 0 mm
----------------	-------------------	----------------