

# Vitrine Réfrigérée - 100 Litres

## AIRTW100L



# FourniResto

Cette vitrine réfrigérée offre une contenance de 100 litres. Elle possède un éclairage à LED ainsi qu'un double vitrage anti-condensation. Elle est idéale pour la présentation de produits frais en restauration rapide et brasseries.

### Caractéristiques Produit :

|                               |                             |                              |
|-------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| Volume (L) : 100              | Type de Porte : Coulissante | Température Minimum (°C) : 0 |
| Température Maximum (°C) : 12 | Porte : Vitrée              | Longueur (mm) : 682          |
| Profondeur (mm) : 450         | Hauteur (mm) : 675          | Poids (kg) : 39              |
| Puissance (W) : 160           | Eclairage Intérieur : Oui   |                              |

### Informations Logistiques :

|                |                   |                |
|----------------|-------------------|----------------|
| Largeur : 0 mm | Profondeur : 0 mm | Hauteur : 0 mm |
|----------------|-------------------|----------------|